

## 前 言

本标准等同采用 ISO 21949:2001《涂附磨具 带除尘孔砂页》(英文版)。

本标准等同翻译 ISO 21949:2001。

为便于使用,本标准做了下列编辑性修改:

- a) ‘本国际标准’一词改为‘本标准’;
- b) 用小数点‘.’代替作为小数点的逗号‘,’;
- c) 删除了国际标准前言;
- d) 表 1 进行了编辑性修改。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国磨料磨具标准化技术委员会(SAC/TC139)归口。

本标准由郑州磨料磨具磨削研究所起草。

本标准主要起草人:张长伍。

## 涂附磨具 带除尘孔砂页

### 1 范围

本标准规定了带除尘孔砂页工作面的标准尺寸、公差和标记。其他长度须在本标准内考虑。  
本标准适用于专用打磨器配套使用的带除尘孔砂页。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

ISO 554:1976 限定或测试时标准大气环境 技术条件

### 3 要求

#### 3.1 型号和尺寸

型号和尺寸见图1~图7和表1。

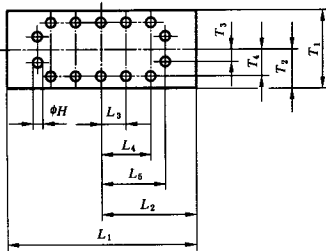


图1 A型砂页

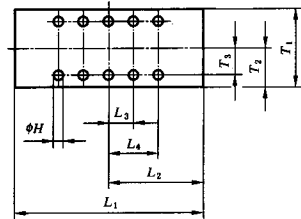


图2 B型砂页

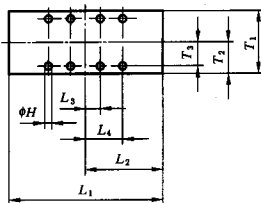


图3 C型砂页

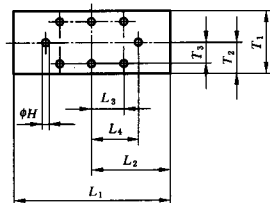


图4 D型砂页

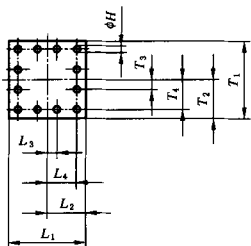


图 5 E 型砂页

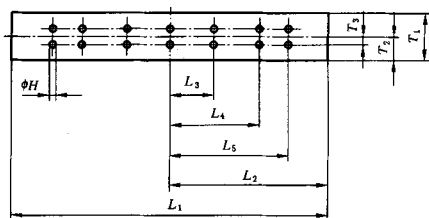


图 6 F 型砂页

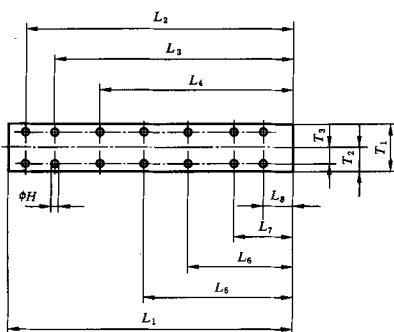


图 7 G 型砂页

表 1 尺寸

单位为毫米

类型	尺寸与公差												孔数	
	$T_1 \times L_1$		$L_2$	$L_3$	$L_4$	$L_5$	$L_6$	$L_7$	$L_8$	$H$	$T_2$	$T_3$		$T_4$
	$T_1$	$L_1$	$\pm 0.5$	$\pm 0.5$	$\pm 0.5$	$\pm 0.5$	$\pm 0.5$	$\pm 0.5$	$\pm 0.5$	$\pm 0.5$	$\pm 0.5$	$\pm 0.5$		$\pm 0.5$
A	115	280	140	37	74	94.5	—	—	—	10	57.5	18.5	40	14
	115	230	115											
B	115	280	140	37	74	—	—	—	—	10	57.5	40	—	10
	115	225	112.5											
C	93	230	115	22.5	56	—	—	—	—	10	46.5	35	—	8
	93	186	93											
	80	166	83	19	48	—	—	—	40		30	—		
	80	130	65											
	70	198	99	29	72	—	—	—	35		23	—		

表 1(续)

单位为毫米

类型	尺寸与公差													孔数
	$T_1 \times L_1$		$L_2$	$L_3$	$L_4$	$L_5$	$L_6$	$L_7$	$L_8$	$H$	$T_2$	$T_3$	$T_4$	
	$T_1$	$L_1$	$\pm 0.5$	$\pm 0.5$	$\pm 0.5$	$\pm 0.5$	$\pm 0.5$	$\pm 0.5$	$\pm 0.5$	$\pm 0.5$	$\pm 0.5$	$\pm 0.5$	$\pm 0.5$	
	$\pm 1.5$	$\pm 1.5$												
D	93	230	115	47	68	—	—	—	—	10	46.5	31	—	8
	93	186	93											
	115	280	140	21	63	90					57.5	38	—	10
E	115	115	57.5	15	45	—	—	—	—	10	57.5	15	45	12
F	70	465	232.5	64	130	173	—	—	—	10	35	12	—	14
G	70	127	100	74	48	22	—	—	—	10	35	24	—	8
	81	153	106	81	56	31								
	70	418	393	350	283	219	155	88	45			35	23	—

### 3.2 测试条件

按 ISO 554:1976 规定:

——温度:  $20^\circ\text{C} \pm 2^\circ\text{C}$ ;

——相对湿度:  $65\% \pm 5\%$ 。

砂页在上述条件下放置 24h 后方可进行测试。

### 4 标记

砂页应标记如下内容:

- “砂页”;
- 标准代号: GB/T 19324-ISO 21949;
- A、B、C、D、E、F 或 G 型;
- 尺寸  $T_1 \times L_1$ , 单位为毫米。

示例: 尺寸为  $T_1=115\text{ mm}$ 、 $L_1=280\text{ mm}$  的 A 型砂页标记如下:

砂页 GB/T 19324-ISO 21949-A-115×280

### 5 标志

带除尘孔的砂页应标明以下内容:

- 粒度;
- 生产厂、供应商、进口商或其注册商标。